




ТЕРМОКОЛ Полимерна мазилка

Области на приложение:	Заводски приготвена, готова за полагане тънкослойна завършваща мазилка. Еластична структурна фасадна пастьозна мазилка върху хастарни мазилки и топлоизолационни системи.
Основа на материала:	<ul style="list-style-type: none"> • дисперсно свързващо вещество • бял, селектиран мраморен пясък
Характеристики:	<ul style="list-style-type: none"> • пигменти • без напрежение • превъзходна обработваемост
Обработка:	
Условия по време на обработка:	По време на обработка и съхнене температура на основата и на въздуха не трябва да е под +5°C и над 30°C. До пълното изсъхване да се пази от замръзване и по-бързо съхнене (директни слънчеви лъчи, течение и допълнително навлажняване - дъжд).
Основа:	Основата трябва да е суха, носимоспособна и без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.). При нови хастарни мазилки (напр. варо(ви)-циментови и др.) и в зависимост от предписанието на производителя да се спазва срок за съхнене/стягане от мин. 2-3 седмици.
Подготовка на основата:	Минимум 24 часа преди нанасяне на финалната мазилка и в съответствие със системата се нанася пълноплощно и наситено неразреден грунд посредством четка или валик с агнешки косъм. Механично да се отстранят ронливи и напукани стари бои. Силно пещъкливи основи се мажат с подходящ, несъдържащ разтворители дълбок грунд. Дълбоко проникващите грундове се разреждат с вода, така че дълбокият грунд да попие в основата и да не се образува непрекъснат филм (вижте техническите карти на дълбоките грундове). Неравностите предварително и професионално да се загладят с подходяща шпакловъчна смес.
Приготвяне:	Готов за употреба продукт. При необходимост се разрежда с малко вода до желаната консистенция. Преди обработката съдържанието в кофата се разбърква добре с подходяща електрическа бъркалка на бавни обороти. По време на обработката мазилката се пребърква, за да се избегне утаяване на гранулите.
Начин на употреба:	Нанася се равномерно с чиста, неръждаема стоманена маламашка на дебелина, колкото големината на зърното. Съседни площи се измазват без наставки по метода „свежо в свежо“. Пердашена мазилка с желана структура се получава с подходящо ренде (стиропорена / пластмасова пердашка). Да се структурира навреме! Редовното почистване на структуриращия инструмент е много важно! Да не се смесва с други материали. Инструментите след употреба старателно се измиват. Ниски температури и висока влажност на въздуха удължават времето на стягане. Наравномерно попиващи основи могат да променят цвета. Силно разреждане или обработка при вятър и/или силно слънце може да доведе до образуване на кратери и пукнатини. Дебелина на тънкослойните финални мазилки: те се нанасят на дебелина с максималния размер на зърното. Съседни елементи (като прозорци, врати, рамки на прозорци или др.) се покриват преди работа, за да се предпазят от замърсяване и повреждане. Със стоманена маламашка се постига равномерно нанасяне отколкото с пластмасова. За недопускане различия в цвета и наслагвания на мазилката да не се работи с различни инструменти.
Съвети за безопасност:	Подробна информация за безопасна работа може да намерите в ИЛБ.
Указания за опаковката:	В рециклируеми пластмасови кофи.
Съхранение:	На сухо, без опасност от замръзване място и добре затворена. Срок на годност: минимум 12 месеца.

Технически данни:

Термокол Полимерна мазилка

Артикулен номер	10847	10873	10873
Вид опаковка (ОП)			
Разфасовка	25 kg/ОП		
Цвят	Бяла/оцветена в пастелни цветове		
Зърнометрия	V	V	R
Структура на мазилката:	1,5 mm	2,0 mm	2,0 mm
Разход	ок. 2,4 kg/m ²	ок. 3 kg/m ²	ок. 2,7 kg/m ²
Указание към разходната норма	Разходните стойности са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и техниката на обработка.		
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор (EN 1015-10)	ок. 1800 kg/m ³		
Коефициент на преминаване на водни пари μ (EN 1015-19)	ок. 150		
Коефициент на топлопроводност λ _{10,dry} (EN 1745:2002)	ок. 0,7 W/mK		
Стойност на рН	ок. 8,5		
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 J/kgK		
Абсорбция на вода (EN 1015-18)	< 0,1 kg/m ² h		
Реакция на огън	A2-s1,d0 (EN 13501-1)		
Съдържание на ЛОС	ППВО, (кат. А/в) 75 g/l (2007) / 40 g/l (2010)		

Общи условия:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Подробна информацията за безопасна употреба ще получите от нашите информационни листове за безопасност. Данните са необвързващи и не се основават на договорни и правни отношения или други допълнителни задължения. Те не освобождават клиента самостоятелно да тества продукта за пригодност за предвидената употреба. Нашите продукти и всички съдържащи се в тях суровини подлежат на непрекъснат контрол, при което се гарантира постоянното качество. Техническите стойности се отнасят за основни продукти. Поради тониране и оцветяване са възможни отклонения от идентификационните данни. Те са само средни стойности. Поради употребата на естествени суровини в нашите продукти при някои параметри са възможни отклонения в отделните доставки. За основи, които не се споменават, е необходимо да се държи обратна връзка с нас. Незначителни отклонения може да има и при допълнителни поръчки. Евентуално да се направи мостра на строителния обект. Времето за изчакване и технологичното време е за лабораторни условия (20°C/65% относителна влажност) и в зависимост от условията на обекта може да се променя. Подробна информация за безопасна работа може да получите от информационния лист за безопасност (ИЛБ). Преди употреба да се прочете ИЛБ.

