

ЛЕПИЛНО-ШПАКЛОВЪЧНА СМЕС ЗА EPS, XPS И ВАТА

ПРИЛОЖЕНИЕ НА ПРОДУКТА

ЛЕПИЛНО-ШПАКЛОВЪЧНА СМЕС ЗА ЛЕПЕНЕ И ШПАКЛОВАНЕ НА ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ ПЛОЧИ ОТ ЕКСТРУДИРАН (EPS) И ЕКСПАНДИРАН (XPS), КАКТО И ПЛОЧИ ОТ МИНЕРАЛНА ВАТА. ЗА ВЪТРЕШНА И ВЪНШНА УПОТРЕБА.

ИЗИСКВАНИЯ ПРИ ПОЛАГАНЕ

ДА СЕ ПОЛАГА ПРИ ТЕМПЕРАТУРА МЕЖДУ +5 °C И +25 °C. ЗАЛЕПЕНИТЕ И/ИЛИ ШПАКЛОВАНИ ПЛОЧИ ДА СЕ ЗАЩИТЯТ ОТ ВЯТЪР, ПРЯКО СЛЪНЧЕВО ГРЕЕНЕ И ЗАМРЪЗВАНЕ 24 ЧАСА СЛЕД ПОЛАГАНЕТО.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

ОСНОВАТА ТРЯБВА ДА Е СТАБИЛНА, ТОВАРОНОСИМА, ЗДРАВА И СУХА. ДА НЯМА ПУКНАТИНИ, ПРАХ, МАЗНИНИ, КАКТО И ЗАМЪР-СЯВАНИЯ КАТО ОСТАТЪЦИ ОТ САЖДИ, ЛЮС-ПИ ОТ СТАРА БОЯ И ДР.

ИНСТРУКЦИИ ПРИ ПОЛАГАНЕ

1. КЪМ 5,8 л (ЗА ЛЕПЕНЕ) - 6,3 л (ЗА ШПАКЛОВАНЕ) ЧИСТА ВОДА ПОСТЕПЕННО СЕ ПРИБАВЯ 25 КГ СУХА СМЕС И СЕ РАЗБЪР-КВА ДО ПОЛУЧАВАНЕ НА ХОМОГЕННА СМЕС. СМЕСТА ПРЕСТОЯВА 10 МИН. И СЕ РАЗБЪРКВА ПОВТОРНО, СЛЕД КОЕТО Е ГОДНА ЗА ИЗПОЛЗВАНЕ В РАМКИТЕ НА 3 ЧАСА.
2. ГОТОВАТА СМЕС СЕ НАНАСЯ С ШПАКЛА НА УЧАСТЪЦИ ПО ПЕРИФЕРИЯТА НА ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИТЕ ПЛОСКОСТИ, ДОКАТО НЕ СЕ ПОЛУЧИ НЕПРЕКЪСНАТА РАМКА (КАТО СЕ ИЗБЯГВА ПОПАДАНЕТО Й ПО РЪБОВЕТЕ НА ПЛОЧИТЕ). ПО СРЕДАТА ПОПЪЛВАНЕТО Е ТОЧКООБРАЗНО (НА 5-6 ТОПКИ). ПРИ РАВНА ПОВЪРХНОСТ НАНАСЯНЕТО СЕ ИЗВЪРШВА С НАЗЪБЕНА МАЛАМАШКА НА ТЪНЪК СЛОЙ.
3. ПЛОЧИТЕ СЕ ПОЛАГАТ И СЕ ПРИТИСКАТ КЪМ СТЕНАТА, КАТО В СЪСЕДНИТЕ РЕДОВЕ ВЕРТИКАЛНИТЕ ФУГИ МЕЖДУ ТЯХ Е ЗАДЪЛ-ЖИТЕЛНО ДА СЕ РАЗМИНАВАТ.
4. СЛЕД ИЗСЪХВАНЕ НА СМЕСТА ОТ 24 ДО 48 ЧАСА, В ЗАВИСИМОСТ ОТ ТЕМПЕРАТУРАТА, СЕ МОНТИРАТ ДЮБЕЛИ ЗА ДОПЪЛНИТЕЛНО МЕХАНИЧНО УКРЕПВАНЕ НА ПЛОЧИТЕ.
5. ДЮБЕЛИТЕ СЕ ПРОВЕРЯВАТ ДА СА В ЕДНА РАВНИНА С ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИТЕ ПЛОЧИ. ПЛОЧИТЕ СЕ ШЛИФОВАТ ЗА ИЗРАВНЯВАНЕ НА СТЪРЧАЩИ КРАИЩА ДО ПОСТИГАНЕ НА ГЛАДКА ПОВЪРХНОСТ.
6. ПРИ ШПАКЛОВАНЕ ГОТОВАТА СМЕС СЕ ПОЛАГА С ГРЕБЕНОВИДНА ШПАКЛА 10 ММ. ВЪРХУ ГОТОВИЯТ СЛОЙ СЕ ВГРАЖДА СЪКЛОФИБЪРНА МРЕЖА, ДОКАТО ПОТЪНЕ НАПЪЛНО В ШПАКЛОВКАТА. АКО Е НЕОБХОДИМО СЕ НАНАСЯ ДОПЪЛНИТЕЛНО ОТ СМЕСТА, ТАКА ЧЕ МРЕЖАТА ДА БЪДЕ ИЗЦЯЛО ПОКРИТА. ВСЕКИ ДВЕ СЪСЕДНИ ПЛАТНА СЪКЛОФИБЪРНА МРЕЖА СЕ ПРЕЗАСТЪП-ВАТ С ШИРОЧИНА 10 СМ. ВРЕМЕТО ЗА СЪХНЕНЕ НА ШПАКЛОВЪЧНАТА СМЕС Е 7 ДНИ (БЕЗ ВАЛЕЖИ).

ИНСТРУМЕНТИ

- Подходящ съд за РАЗБЪРКВАНЕ НА ЛЕПИЛОТО
- БОРМАШИНА С БЪРКАЛКА
- МЕТАЛНА МАЛАМАШКА

СЛЕД УПОТРЕБА СЪДОВЕТЕ И ИНСТРУМЕНТИТЕ Е НЕОБХОДИМО ДА СЕ ПОЧИСТЯТ ВЕДНАГА С ВОДА.

СЪХРАНЕНИЕ И ГОДНОСТ

12 МЕСЕЦА ОТ ДАТАТА НА ПРОИЗВОДСТВО В НЕРАЗПЕЧАТАНИ ОРИГИНАЛНИ ОПАКОВКИ, ПРИ СЪХРАНЕНИЕ В ЗАКРИТИ И СУХИ СКЛАДОВИ ПОМЕЩЕНИЯ.

ВАЖНО:

НЕ СЕ ПРЕПОРЪЧВА ДОБАВЯНЕТО НА ЦИМЕНТ, ПЯСЪК И ДР., ТЪЙ КАТО ВОДИ ДО ВЛОШАВАНЕ КАЧЕСТВОТО НА ПРОДУКТА. ВИНАГИ РАЗБЪРКВАЙТЕ РАЗТВОРА, ПРЕДИ ДА ГО ИЗПОЛЗВАТЕ. НЕ ИЗПОЛЗВАЙТЕ ЗАМЪРСЕН МАТЕРИАЛ.

РАЗХОДНА НОРМА

ОКОЛО 3,0 - 5,5 КГ/М² ЛЕПЕНЕ НА ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ ПЛОЧИ.

ОКОЛО 3,5 - 4,0 КГ/М² ЗА ШПАКЛОВАНЕ.

ПРИ НЕРАВНИ ОСНОВИ РАЗХОДЪТ СЕ УВЕЛИЧАВА.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

ПРИ +23° С И ОТНОСИТЕЛНА ВЛАЖНОСТ 50%)

Плътност	1450 кг/м ³
Коефициент на преминаване на водните пари μ	55
Необходимо количество вода	5,8 - 6.3 л ± 2% за 25 кг суха смес